

Licencia de Marca de Conformidad según Resolución S.I.C. N° 236/2024 relativa a Productos de Acero para Construcción.

License of Conformity Mark according to Resolution S.I.C. N° 236/2024 related to Construction Steel.



Certificado Nro. Certificate Nr.	RA 4191057 AC
Informe Nro. Report No..	M5585974 E01
Nombre y dirección del titular de la licencia Name and address of the license holder	KOCAER ÇELIK SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI Yeni Foca Yolu Uzeri, 3 km, Aliaga, Izmir, Turkey
Identificación tributaria (si aplica) TAX ID - if applicable	---
Nombre y dirección de la fábrica Name and address of the factory	KOCAER ÇELIK SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI - Aliaga Plant - Location 1 Yeni Foca Yolu Uzeri, 3 km, Aliaga, Izmir, Turkey
Origen Origin	Turquía
Producto Product	PERFILES DOBLE T DE ACERO, DE ALAS ANCHAS, CARAS PARALELAS, LAMINADOS EN CALIENTE. SERIE IPE /Hot rolled wide flange beams with inside parallel flange surfaces. IPE series
Designación Type Designation	F-24; F-26; F-36
Marca comercial Trademark	KOCAER
Características principales Ratings and principal characteristics	Anexo I / Annex I
Información adicional (si es necesaria) Additional information (if necessary)	Informe de Laboratorio Nro: LAB-FAB-KOCAER-07-10-2025
Ensayado según Tested according to	IRAM-IAS U 500-215-1:2004 IRAM-IAS U 500-215-5:2004 IRAM/IAS U 500-503: 2025
Laboratorio de ensayo Testing Laboratory	Laboratorio de Fábrica KOCAER ÇELIK SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI - Loc 1 Yeni Foca Yolu Uzeri, 3 km, Aliaga, Izmir, Turquía

1. Este certificado (tipo 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015), está vinculado a un contrato y para el alcance arriba citado.
This certificate (type 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015) is based on our Testing and Certification Regulation for the above mentioned scope.

Fecha de emisión: 31/10/2025
Date of issue(day/mo/yr)


Ing. Mauricio Schamber
Gerente Servicios Industriales

Firmado digitalmente por Tuv
Rheinland Argentina S.A.
Fecha: 2025.10.31 19:15:35 -03'00'

Certificador:
Certifier:

Ing. Mauricio Schamber



TÜV Rheinland Argentina S.A., Av. Cabildo 642, Piso 8°,
(C1426AAT), Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina.
Acreditado por el OAA / Accredited by OAA

FCMAC-Rev. 0

Organismo
Argentino de
Acreditación

Organismo de Certificación
de Productos
OCP 003

Nro. Certificado: RA 4191057 AC

Informe Nro.: M 5585974 E01

Características principales / Ratings and principal characteristics

Anexo I / Annex I

TÜVRheinland

CERTIFICADO

Para el mercado argentino

Seguridad

Vigilancia periódica

www.tuv.com

ID 0000100000

Detalle del Alcance de la Aprobación como Fabricante de Materiales según Resolución S.I.C. N° 236/2024

Details of Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in acc. to Resolution S.I.C. N° 236/2024

Empresa / Manufacturer: KOCAER ÇELİK SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI LH: 42538480		Planta / Work : KOCAER ÇELİK SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI – Aliaga Plant - Location 1 FAC: 1113368		Nacionalidad Nationality Turquía Turkey	Fecha Date 31/10/2025	Pág. Nro. Page No. 02 / 02	TÜV- name/stamp MS
Direccion / Address Yeni Foca Yolu Uzeri, 3 km, Aliaga, Izmir, Turquía		Direccion / Address Yeni Foca Yolu Uzeri, 3 km, Aliaga, Izmir, Turquía					
Ítem	Designación del producto / Material N° Product designation / Material No.	Forma de entrega * Delivery Cond *	Artículo / Tipo de producto Article / Product type	Dimensiones / Dimensions mm			
				h Altura / Height			
				Desde / From 5a		Hasta / Up to 5b	
1	2	3	4	5a		5b	
1	Perfiles doble T de acero, de alas anchas, caras paralelas, laminados en caliente. Serie IPE Hot-rolled wide flange beams with inside parallel flange susfaces. IPE series	CR	IPE	80		600	
Observac. Remarks * A = De proceso en caliente y solidificado / solution treatment and quenched L = De proceso en caliente / solution treatment N = Normalizada / Normalized S = Distensionado / stress relieved annealed G = Recocido blando / soft annealed CR = Conformado (laminado) a temperatura controlada / temperature controled rolled U = Sin tratamiento / not treated V = Revenido y templado / quenched and tempered TM = Proceso termo-mecanico / thermo mecanical treatment CF = Proceso de conformado en frío / Cold forming process							

Ing. Mauricio Schamber

Gerente Servicios Industriales

Firmado digitalmente por
Tüv Rheinland
Argentina S.A.
Fecha: 2025.10.31
19:16:06 -03'00'

SWORN DECLARATION OF CONFORMITY

Identification Number: 5202215

1. **Manufacturer:** Kocaer Çelik Sanayi ve Ticaret A. Ş.

2. **CUIT:** 30-61536829-2

3. **Production Address:**

Factory A1: Yeni Foça yolu 3. km Aliağa-İzmir/TURKEY

Factory A2: Yeni Foça yolu 2. km Sanayi Cad. Bozköy Mevkii No:31 Aliağa-İzmir/TURKEY

Factory A3: Yeni Foça yolu Horozgediği Mevkii 19.Cad. No:1 Aliağa-İzmir/TURKEY

Authorized Representative Address: Menderes Bulvarı No:53 Merkez/Denizli/TURKEY

4. **Telephone :** +90 232 625 18 60

5. **E-mail:** info@kocaersteel.com

6. **Product Information / Identification Code:** Hot Rolled steel EQUAL ANGLES, UPN CHANNELS, IPE, IPB, IPBI, IPN SECTIONS, Flat bars, Square bars, Round bars

7. **Product Identification:**

Brand: KOCAER

Model: Hot Rolled Structural Steel Profile,

Technical features: F-24, F-26, F-36 according to IRAM - IAS U500 503

8. **Applicable Regulation:** S-Mark Certification System (Argentina)

9. **Applicable Technical Standards and Conformity Assessment Document Reference (OEC) :**

Code	Standards	Location A1	Location A2	Location A2
UPN	IRAM - IAS U500-509	RA 4191056 AC	RA 4191046 AC	
IPN	IRAM - IAS U500-511	RA 4191123 AC	RA 4191043 AC	
EQUAL ANGLES	IRAM - IAS U500-558	RA 4191053 AC	RA 4191041 AC	RA 4191047 AC
IPBI	IRAM - IAS U 500-215-3	RA 4191055 AC		
IPB	IRAM - IAS U 500-215-2	RA 4191054 AC		
IPE	IRAM - IAS U 500-215-5	RA 4191057 AC	RA 4191042 AC	
FLAT BARS	IRAM IAS U 500-657			RA 4191049 AC
SQUARE BARS	IRAM - IAS U500-605			RA 4191050 AC
ROUND BARS				RA 4191050 AC

This sworn declaration of conformity is issued, in all respects, in accordance with the aforementioned Technical Regulations previously, assuming direct responsibility for the declared data, as well as product conformity.

Signature on behalf of manufacturer

Authorized: Kadir YILDIRIM

Ünvanı: Quality Control Manager

Place / Date: QC Laboratory, 05.12.2025

Signature:


28
ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Merkez: İzmir Asilto Uzeri No:45 Merkezefendi / DENİZLİ
Fabrika: Yeni Foça Yolu Uzeri 1. Km. Aliaga / İZMİR
CÖKPİNAR V.D. 363 360 9155 Tlc.516 No. 7519
Mersis No: 0965060515360019